

Ausweichstrategie

Produktion | Performance-Steigerung



Baureihe

H

F

C

HF

MCH

MCH-C

MC

MCI

MCP-H

MCS

BEA

Steuerung

SIEMENS Solutionline

SIEMENS Powerline

Mit der Ausweichstrategie hat der Programmierer die Möglichkeit auf Ereignisse während des Programmablaufs zu reagieren.

Eigenschaften

- _ Treten durch Überwachungsverfahren Störungen des regulären Bearbeitungsablaufes auf, können im NC-Programm entsprechende Aktionen programmiert werden
- _ Nach der Störung kann die Bearbeitung beendet, ein Bearbeitungsabschnitt übersprungen, ein alternativer Ablauf mit einem anderen Werkzeug oder das Auswechseln der Palette aktiviert werden
- _ Folgende Ereignisse lösen die Ausweichstrategie aus:
Bohrerbruchkontrolle, Ersatzwerkzeugstrategie, prozessintegrierte Werkzeugüberwachung

Vorteile

- _ Keine Unterbrechung des Ablaufs

Voraussetzungen

- _ SIEMENS Powerline
- _ SIEMENS Solutionline