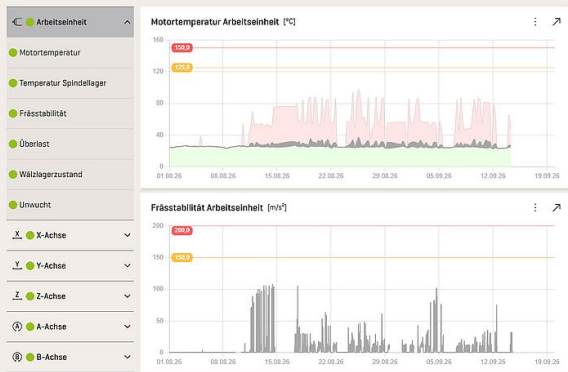


Spindle Condition (SC)

Verfügbarkeit | Digitalisierung



Baureihe

C

F

H

HF

Steuerung

SIEMENS Solutionline

SINUMERIK ONE

SC ist eine sensorbasierte Funktion für die Prozess- und Zustands-Überwachung der Hauptspindel. Während dem Prozess werden die maximale Beschleunigung und die maximale dynamische Überlast ermittelt. Die erfassten Daten werden im HELLER Services Interface visualisiert.

Eigenschaften

- Laufzeitprodukt Nachrüstaufwand vorbehaltlich technischer Prüfung

Vorteile

- Kontinuierliche Spindelüberwachung reduziert ungeplante Stillstände
- Minimierung der Stillstandszeiten durch frühzeitige Planung von Serviceeinsätzen
- Ermöglicht zustandsorientierte Wartung und Instandhaltung
- Kontinuierliche Aufzeichnung von zustandsrelevanten Daten: Schwingungen während der Bearbeitung, Motortemperatur, Temperatur im vorderen Spindellager, dynamische Überlast

Voraussetzungen

- In Abhängigkeit der vorhandenen Maschinenkonfiguration wird für SC die HELLER4Industry-Funktionalität HELLER Services Interface Global ggf. mit Remote Diagnostics oder HELLER Services Interface Private ggf. mit HELLER CONNECT Box benötigt. Technische Voraussetzungen und Vertragskonditionen sind den „Geschäftsbedingungen HELLER4Industry“ zu entnehmen.