QUALITY-Assist

Produktivität | Präzision, Produktionsmonitoring
Verfügbarkeit | Digitalisierung



Baureihe

F | HF | H

Steuerung

SINUMERIK ONE

Ausschuss vermeiden durch aktive Unterstützung des Bedieners zur Sicherstellung der Bauteilgenauigkeit

Eigenschaften

- _ Anzeige der aktuellen Maschinengenauigkeit: Anzeige des thermischen Maschinenzustands, Übersicht und Status der Kompensationen (z.B. sind AutoCal Kompensationswerte noch gültig) und Hinweise (z.B. ungültige Kompensationen wiederholen)
- Protokollierung der Ergebnisse vom Messtaster mit Toleranzbetrachtung: Anzeige der protokollierten Messergebnisse pro Werkstück mit Berücksichtigung des Sollwerts und der Toleranz (NC-Import), Anzeige bei Toleranzüberschreitung und Exportfunktion für Messergebnisse (CSV, PDF, JSON)
- Protokollierung von NC-Programmabbrüchen: Automatische Protokollierungsfunktion der Abbrüche, gespeicherte Abbruchinformationen (Grund, NC-Satz, Werkzeugdaten, aktive Nullpunkte, ...), Anzeige der Abbruchinformationen, Zurückspielen der zum Abbruchzeitpunkt gespeicherten Nullpunktverschiebungen, Exportfunktion für Abbruchinformationen (CSV, PDF, JSON)

Voraussetzungen

- Siemens: Softwareversion mind. HFC4-S10-07-00 oder NSM-S10-07-00 Diese Option ist nicht mit einem Schubert-Terminal kombinierbar.