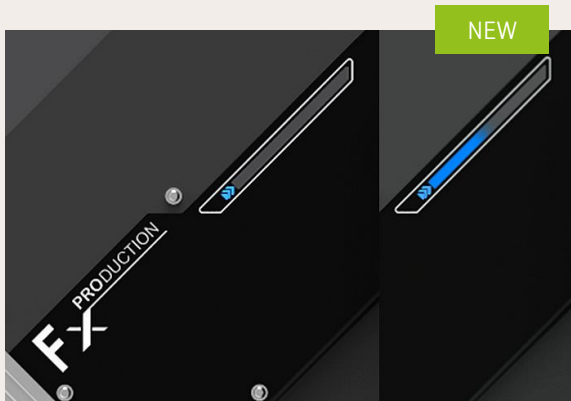


## SETUP-Assist

Produktivität | Produktionsmonitoring, Prozesssicherheit  
Verfügbarkeit | Digitalisierung



Baureihe

F

HF

Steuerung

SINUMERIK ONE

Komfortabel und sicher einfahren durch aktive Unterstützung des Bedieners beim Einfahren von Prozessen

## Eigenschaften

- \_ Anzeige des Restwegs: Zeigt den resultierenden Weg im aktuellen NC-Satz an, wird automatisch aktiviert in Einzelsatz-Modus oder manuell im Xtend
- \_ Anzeigen der Auslastung: Vorschubkraft der Linearachsen X, Y und Z, Auslastung der Rundachse B und der Spindel, Möglichkeit zur Aufzeichnung der Daten
- \_ Vermeidung von Kollisionen: Optische Warnung über die Restweganzeige zwischen Maschinenbauteilen (z.B. Arbeitseinheit und Maschinentisch) sowie zwischen Werkzeugen und Maschinenbauteilen

## Vorteile

- \_ Weniger Stillstand und Reparaturkosten durch frühzeitige Kollisionsvermeidung
- \_ Höhere Sicherheit und Comfort durch Restweganzeige im Arbeitsraum
- \_ Effizienzsteigerung durch schnelles und sicheres Einfahren neuer Prozesse
- \_ Mehr Transparenz im Einrichtprozess durch Live-Anzeige von Achs- und Spindelauslastungen
- \_ Optimierungsmöglichkeit des Fertigungsprozesses durch Aufzeichnung und Auswertung der Maschinenauslastung

## Voraussetzungen

- \_ Siemens: Softwareversion mind. HFC4-S10-03-01 bzw. NSM-S10-03-01 Schubert: Softwareversion mind. H0I-S10-00-01