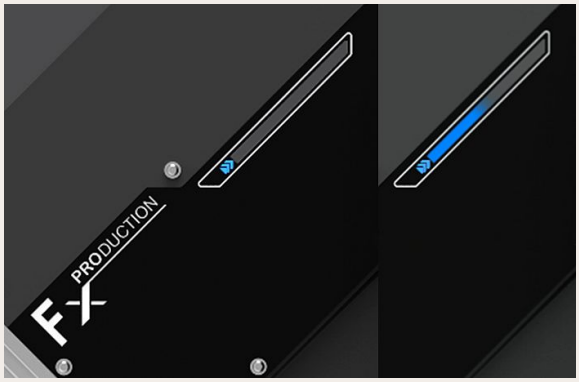
SETUP-Assist

Produktivität | Produktionsmonitoring, Prozesssicherheit
Verfügbarkeit | Digitalisierung



Baureihe

F HF

Steuerung

SINUMERIK ONE

Komfortabel und sicher einfahren durch aktive Unterstützung des Bedieners beim Einfahren von Prozessen

Eigenschaften

_ Anzeige des Restwegs: Zeigt den resultierenden Weg im aktuellen NC-Satz an, wird automatisch aktiviert in Einzelsatz-Modus oder manuell im Xtend

_ Anzeigen der Auslastung: Vorschubkraft der Linearachsen X, Y und Z, Auslastung der Rundachse B und der Spindel, Möglichkeit zur Aufzeichnung der Daten

_ Vermeidung von Kollisionen: Optische Warnung über die Restweganzeige zwischen Maschinenbauteilen (z.B. Arbeitseinheit und Maschinentisch) sowie zwischen Werkzeugen und Maschinenbauteilen

Vorteile

_ Weniger Stillstand und Reparaturkosten durch frühzeitige Kollisionsvermeidung

_ Höhere Sicherheit und Comfort durch Restweganzeige im Arbeitsraum

_ Effizienzsteigerung durch schnelles und sicheres Einfahren neuer Prozesse

_ Mehr Transparenz im Einrichtprozess durch Live-Anzeige von Achs- und Spindelauslastungen

_ Optimierungsmöglichkeit des Fertigungsprozesses durch Aufzeichnung und Auswertung der Maschinenauslastung

Voraussetzungen

_ Siemens: Softwareversion mind. HFC4-S10-03-01 bzw. NSM-S10-03-01 Schubert: Softwareversion mind. HOI-S10-00-01