

Minimalmengenschmierung | Einkanaliges MMS-System

Produktivität | Präzision



NEW

Baureihe

H

Steuerung

SIEMENS Solutionline

Minimalmengenschmierung (Einkanaliges MMS-System) Dieses Nachrüstungspaket umfasst sämtliche Komponenten zur Integration einer Minimalmengenschmierung (MMS) in eine bestehende Maschine. Der Betrieb erfolgt über ein einkanaliges MMS System. Nach dem Umbau kann die Maschine wahlweise mit konventioneller Kühlschmierstoffzufuhr (KSS) oder im MMS Betrieb genutzt werden. Die Anbindung des MMS Systems an die Maschinensteuerung (Signalaustausch) erfolgt über digitale Ein- und Ausgänge. Für die Einstellung von Ölmenge und Luftdruck stehen mehr als 30 Programme zur Verfügung, wodurch eine optimale Anpassung an unterschiedliche Bearbeitungsprozesse gewährleistet ist. Das MMS System ist mit einer zusätzlichen Druckerhöhungsstation sowie einem zusätzlichen Nachfüllaggregat ausgestattet. Die Druckerhöhungsstation kommt zum Einsatz, wenn der vorhandene Netzdruck für eine optimale Spanabfuhr nicht ausreicht. Technische Daten: · Erforderlicher Eingangsdruck (bei 10 bar Ausgangsdruck): 5 bar · Erforderlicher Eingangsdruck (bei 16 bar Ausgangsdruck): 8 bar · Ausgangsdruck: max. 16 bar bei 400 NIDas Nachfüllaggregat dient der automatischen Befüllung des MMS Aggregats bei gleichzeitiger Aerosolrückführung. Es gewährleistet eine unterbrechungsfreie Fortsetzung des Bearbeitungsprozesses. Die Füllmengen betragen: · Nachfüllaggregat: 10 Liter · MMS Aggregat: 1,5 LiterDas komplette MMS System ist auf einem fahrbaren Montagegestell aufgebaut und wird neben der Maschine positioniert. Als einkanaliges MMS System kommt folgender Typ zum Einsatz: · AerosolMaster 4000 ATS, Firma KNOLL

Eigenschaften

- _ Der Betrieb erfolgt über ein einkanaliges MMS System
- _ Auswahl Ölmenge und Luftdruck: 30 Programme
- _ Signalaustausch über digitale Ein-/Ausgänge
- _ Das komplette MMS System ist auf einem fahrbaren Montagegestell aufgebaut und wird neben der Maschine positioniert
- _ Die Maschine kann wahlweise mit konventioneller Kühlschmierstoffzufuhr (KSS) oder im MMS Betrieb genutzt werden
- _ Ausstattung mit Druckerhöhungsstation
- _ Ausstattung mit zusätzlichem Nachfüllaggregat
- _ Technische Daten:· Erforderlicher Eingangsdruck (bei 10 bar Ausgangsdruck): 5 bar· Erforderlicher Eingangsdruck (bei 16 bar Ausgangsdruck): 8 bar· Ausgangsdruck: max. 16 bar bei 400 NI
- _ Die Füllmengen betragen:· Nachfüllaggregat: 10 Liter· MMS Aggregat: 1,5 Liter

Vorteile

- _ Höhere Prozesssicherheit durch gezielte Schmierung an der Schneide
- _ Konstantere Maßhaltigkeit und reproduzierbare Bearbeitungsergebnisse
- _ Längere Werkzeugstandzeit und weniger Werkzeugwechsel

Voraussetzungen

- _ Geeignetes Absaugsystem zur
- _ Einhaltung von Arbeitsplatzgrenzwerten und Minimierung der Brand- und Explosionsgefahr an der Werkzeugmaschine verwenden.