

Bearbeitungseinheit mit HSU HELLER Spindel (HSM-Nachfolge)

Verfügbarkeit | NachfolgekompONENTEN
Produktivität | Performance-Steigerung



Baureihe

H

Steuerung

SIEMENS Solutionline

Die neue HELLER Motorspindel mit integrierter Nullspindel (HSU: HELLER Spindle Unit) für Ihre Bestandsmaschine. Setzen Sie auf maximale Performance am Herzstück Ihrer HELLER H 2000/4000 mit der HELLER Motorspindel.

Eigenschaften

- _ Verbesserung der Zykluszeit – mit der , HELLER Motorspindel Version max. Drehzahl 18.000 1/min reduzieren sich , die Hochlaufzeiten um bis zu 25% gegenüber der bisherigen Motorspindel
- _ Erhöhung der Maximaldrehzahl – bei der HELLER Motorspindel Version 10.000 1/min auf 12.000 1/min
- _ Erhöhung der Maximaldrehzahl – bei der HELLER Motorspindel Version 16.000 1/min auf 18.000 1/min

Vorteile

- _ HELLER Motorspindel mit integrierter Nullspindel in bewährter HELLER Qualität
- _ Optimierte Hochlaufperformance
- _ Erhöhte Maximaldrehzahl
- _ Bewährte Nullspindeltechnik – einfacher und schneller Spindeltausch durch Trennung von Mechanik und Elektrik
- _ Nullspindel baugleich zur aktuellen HELLER Serienmaschine, mit einem attraktiven PreisLeistungsverhältnis
- _ Langfristige Ersatzteilverfügbarkeit

Voraussetzungen

- _ Maschine ohne die Option HELLER Planzugeinrichtung