Bearbeitungseinheit mit HSU HELLER Spindel (HSM-Nachfolge)

Verfügbarkeit | Nachfolgekomponenten
Produktivität | Performance-Steigerung



Baureihe

H

Steuerung

SIEMENS Solutionline

Die neue HELLER Motorspindel mit integrierter Nullspindel (HSU: HELLER Spindle Unit) für Ihre Bestandsmaschine. Setzen Sie auf maximale Performance am Herzstück Ihrer HELLER H 2000/4000 mit der HELLER Motorspindel.

Eigenschaften

- _Verbesserung der Zykluszeit – mit der
- HELLER Motorspindel Version max. Drehzahl 18.000 1/min reduzieren sich
- die Hochlaufzeiten um bis zu 25% gegenüber der bisherigen Motorspindel
- Erhöhung der Maximaldrehzahl – bei der HELLER Motorspindel Version 10.000 1/min auf 12.000 1/min
- Erhöhung der Maximaldrehzahl – bei der HELLER Motorspindel Version 16.000 1/min auf 18.000 1/min

Vorteile

- _HELLER Motorspindel mit integrierter Nullspindel in bewährter HELLER Qualität
- Optimierte Hochlaufperformance
- Erhöhte Maximaldrehzahl
- Bewährte Nullspindeltechnik – einfacher und schneller Spindeltausch durch Trennung von Mechanik und Elektrik
- Nullspindel baugleich zur aktuellen HELLER Serienmaschine, mit einem attraktiven Preisleistungsverhältnis
- Langfristige Ersatzteilverfügbarkeit

Voraussetzungen

- _Maschine ohne die Option HELLER Planzugeinrichtung