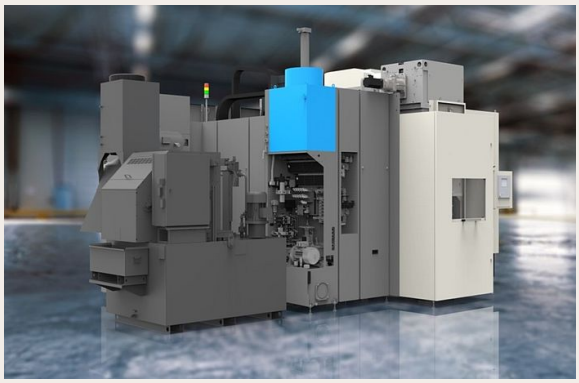
BLUE Chill

Nachhaltigkeit | Energieeffizienz



Baureihe

H | F | C

Steuerung

SIEMENS Solutionline | SIEMENS Powerline | FANUC

Erfahren Sie mit BLUE Chill die Antwort auf den Bedarf an energieeffizienter Kühltechnologie. Durch den Einbau eines energieeffizienten Präzisionskühlaggregats mit einem auf die erforderliche Kühlleistung abgestimmten Energieverbrauch wird Ihre Maschine optimal für maximale Energieeffizienz ausgestattet.

Eigenschaften

- Im Vergleich zum Standard Kühlaggregat: Energieeinsparung pro Jahr (Beispiel H2000 Gen.2): -6.290 kWh*
- CO2-Einsparungen pro Jahr (Beispiel H2000 Gen.2): -2.730 kg CO2*
- * = Annahme Energiezustände pro Tag - STANDBY 4h, OPERATIONAL 4h, WORKING (bei maximaler Kühlleistung im Spindel-Warm-up) 16h. Energiezustände nach VDMA-Einheitsblatts 34179, CO2 - Ausstoß nach dem aktuellen Strommix in Deutschland 434 g/kWh, bei 250 Arbeitstagen pro Jahr

Vorteile

- Signifikante Energieeinsparung im Prozess von niedrigen bis maximalen Kühllasten in allen Energiezuständen Deutliche Reduzierung der Betriebskosten