Tangentialsteuerung inkl. Zyklen

Produktivität | NC-Technologie



Baureihe

H | F | C | MCH | MCi

Steuerung

SIEMENS Solutionline | SIEMENS Powerline

Die Tangentialsteuerung ermöglicht es, eine Rundachse in der Richtung der Tangente zweier Bahnachsen nachzuführen. Sie kommt zur Anwendung, wenn z.B. ein Werkzeug in Ausrichtung der Tangente (tangential) zur verfahrenen Werkstückkontur geführt werden muss.

Eigenschaften

- Mit den Zyklen sind beliebige ZX-Konturen mit den Elementen Gerade und Kreis möglich
- Konturen können mit oder ohne Bahnkorrektur (Schneidenradiuskorrektur) G40 / G41 / G42 ausgeführt werden
- Als Bearbeitungswerkzeuge kommen Bohrstangen mit geeigneter Schneidenform (ähnlich Drehwerkzeugen) zum Einsatz

Vorteile

- HELLER Zyklen sind einfach zu parametrieren
- Ausdrehen von Einstichen auf 4-Achsmaschinen möglich

Voraussetzungen

- SIEMENS Solutionline
- SIEMENS Powerline