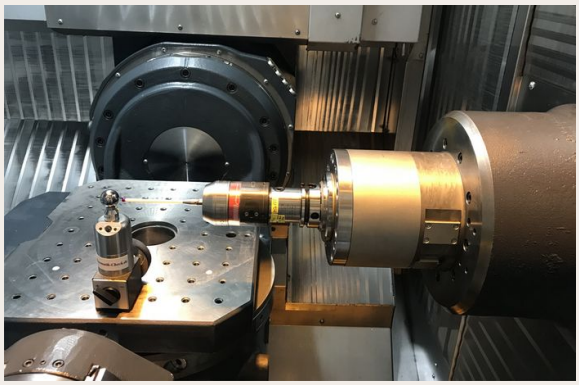
HELLER-Zyklen AutoCal (Automatische Kalibrierung)

Produktivität | Präzision



Baureihe

H F C HF

Steuerung

SIEMENS Solutionline

Vermessung der Achskinematik von 5-Achs-Maschinen zur Überprüfung und Optimierung der Maschinengenauigkeit.

Eigenschaften

_ Mit Hilfe des Messtasters und einer auf dem Rundtisch positionierten Kalibrierkugel kann die exakte Lage der Drehachsen überprüft bzw. neu bestimmt werden

Vorteile

_ Änderungen der Maschinengeometrie werden bei der Berechnung derKoordinatentransformationen berücksichtigt und damit die Arbeitsgenauigkeit der Maschine erhöht

Voraussetzungen

_ Die Maschinengrundgeometrie entspricht dem HELLER-Abnahmeprotokoll
_ Nur in Verbindung mit den Optionen: Messtaster, Messkoffer
_ Es wird ein kalibrierter Messtaster verwendet
_ Es wird die Kalibrierkugel aus dem HELLER-Messkoffer oder eine gleichwertige Kalibrierkugel verwendet
_ Die Anwendung erfolgt entsprechend dem in der HELLER-Einweisung vermittelten Vorgehen