Pneumatische Lösekontrolle

Produktivität | Prozesssicherheit, Automation



Baureihe

H | F | C | MCH | MCH-C | MCi

Steuerung

FANUC | SIEMENS Powerline | SIEMENS Solutionline | uni-Pro 90

Mit der pneumatischen Lösekontrolle verhindern Sie Beschädigungen am Werkstück, der Vorrichtung oder am Ladegreifer.

Eigenschaften

_ Überwachung der Werkstückfreigabe durch Spannvorrichtung

Vorteile

_ Mehr Sicherheit: insbesondere bei automatischer Werkstückbeladung schafft die Lösekontrolle zusätzliche Prozesssicherheit

_ Weniger Beschädigung: keine Schäden an Werkstück, Vorrichtung oder Ladegreifer infolge nicht erfolgter Lösekontrolle

Voraussetzungen

_ Vorrichtung, die die Funktion unterstützt (Umbau der Vorrichtung kann durch HELLER unterstützt werden)

_ Hydraulische Werkstückspannung 60 bar (s. VN.9100610.xxxy) oder 200 bar (s. VN.9100611.xxxy)

_ Vierte Leitung frei

_ Auflagenkontrolle siehe VN.9100390.xxxS