Magazinbedienfeld

Produktivität | Bedienung



Baureihe

MCH | MCH-C | MCi | HF | H

Steuerung

SIEMENS Powerline | SIEMENS Solutionline | SINUMERIK ONE

Komfortbedienterminal am Werkzeugrüstplatz für Ihre HELLER Bearbeitungszentren.

Eigenschaften

_ Mit Hilfe des Bedienterminals am Werkzeugrüstplatz lassen sich komfortabel alle Bedienaktionen, welche beim Rüsten von Werkzeugen notwendig sind, durchführen.

_ Hierzu gehören: Menügeführter Werkzeugrüstvorgang (laden und entladen), Eingabe aller Werkzeugdaten, Detaillierte Darstellung des gesamten Magazinbereiches einschließlich der im Magazin befindlichen Werkzeuge, Hilfsfunktionen zur Unterstützung im Fehlerfalle.

_ Die Bildschirmansicht des Hauptbediengerätes wird auf das Bediengerät am Werkzeugeinlegeplatz übertragen. Somit ist eine gleichzeitige Bedienung von Hauptbediengerät und Bediengerät am Werkzeugeinlegeplatz ausgeschlossen.

_ Bei Maschinentyp H Gen 1 und Gen 4 sowie HF ist das Bedienterminal als 24" Touch-Bildschirm ausgeführt.

_ Da die Firma LEUKHARDT das bisher bei den HELLER Bearbeitungszentren MCi und MCH eingesetzte Komfortbedienfeld am Werkzeugrüstplatz abgekündigt hat, bieten wir ein Nachfolgeterminal an.

Vorteile

_ Mehr Sicherheit: durchgängige Ersatzteilverfügbarkeit durch Ersatz des von LEUKHARDT abgekündigte Magazinbedienfeld.

Voraussetzungen

_ Baureihe MCi / MCH: SIEMENS Powerline

_ Baureihe H: SIEMENS Solutionline und Kettenmagazin 54/80/160

_ Baureihe HF: SIEMENS Solutionline und Kettenmagazin 54/80