Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter (uni-Pro)

Produktivität | Prozessoptimierung



Baureihe

H | F | C | HF | MCH | MCH-C | MC | MCi | MCP-H | MCS | BEA

Steuerung

uni-Pro 90

Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter ist kostensparend und bringt beste Ergebnisse.

Eigenschaften

_ Abstimmung von Spindel und den an der Zustellbewegung beteiligten Achsen

_ Ausgleichsfutter nicht mehr erforderlich

Vorteile

_ Weniger Kosten: Gewindebohrer wird in konventionelle Spannzange gespannt

_ Höchste Präzision: exakte Gewindetiefe ohne Ausgleichsfutter

_ Kürzere Bearbeitungszeiten: schnelleres Gewindeschneiden, kein aufwendiges Einstellen des Ausgleichsfutters