

Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter (uni-Pro)

Produktivität | Prozessoptimierung



Baureihe

H

F

C

HF

MCH

MCH-C

MC

MCI

MCP-H

MCS

BEA

Steuerung

uni-Pro 90

Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter ist kostensparend und bringt beste Ergebnisse.

Eigenschaften

- _ Abstimmung von Spindel und den an der Zustellbewegung beteiligten Achsen
- _ Ausgleichsfutter nicht mehr erforderlich

Vorteile

- _ Weniger Kosten: Gewindebohrer wird in konventionelle Spannzange gespannt
- _ Höchste Präzision: exakte Gewindetiefe ohne Ausgleichsfutter
- _ Kürzere Bearbeitungszeiten: schnelleres Gewindeschneiden, kein aufwendiges Einstellen des Ausgleichsfutters