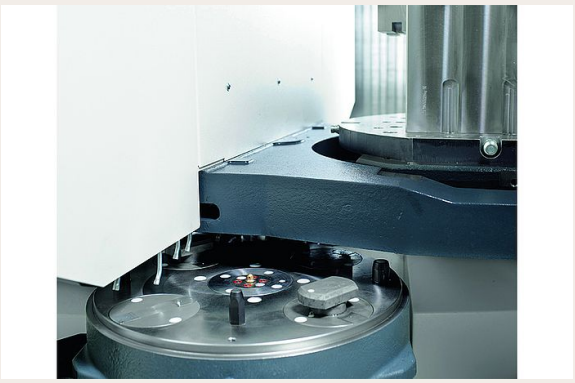
Pneumatische Auflagekontrolle

Produktivität | Prozesssicherheit, Automation



Baureihe

H | F | C | HF | MCH | MCH-C | MC | MCi | MCP-H

Steuerung

SIEMENS Powerline | SIEMENS Solutionline | SINUMERIK ONE

Weniger Ausschuss und mehr Prozesssicherheit erreichen Sie mit der pneumatischen Auflagekontrolle. Die regelmäßige Überwachung der richtigen Lage des Werkstücks vermeidet unnötige Fehlproduktion und sorgt für Sicherheit bei automatisierten Prozessen.

Eigenschaften

_ Kontrolle nach dem Einsetzen der Werkstücke auf korrekte Lage

Vorteile

_ Mehr Präzision: weniger Ausschussteile durch falsches Einlegen am Rüstplatz

_ Mehr Sicherheit: insbesondere bei automatischer Werkstückbeladung schafft die Auflagekontrolle zusätzliche Prozesssicherheit

Voraussetzungen

_ Vorrichtung, die die Funktion unterstützt (Umbau der Vorrichtung kann durch HELLER unterstützt werden)

_ Hydraulische Werkstückspannung 60 bar (s. VN.9100610.xxxy) oder 200 bar (s. VN.9100611.xxxy)