Tool-Pickup (manuell)

Produktivität | Prozessoptimierung



Baureihe

H F HF

Steuerung

SINUMERIK ONE

Manuelles Einwechseln von Werkzeugen direkt in die Spindel

Eigenschaften

_ Wird während der Programmabarbeitung festgestellt, dass ein aufgerufenes Werkzeug im Magazin nicht vorhanden ist, wird automatisch ein geführtes, manuelles Beladen direkt in die Spindel angeboten. Ein per "Tool-Pickup" eingesetztes Werkzeug kann nicht ins Magazin ausgewechselt werden. Vor dem nächsten programmierten Werkzeugwechsel fordert die Maschine eine manuelle Entnahme an.Zur manuellen Entnahme der Werkzeuge aus der Spindel steht ein optionales Aushebewerkzeug zur Verfügung.Diverse Einstellungen ermöglichen individuelle Anpassung dieser Funktion.Werden Werkzeuge eingewechselt, die die auf dem Werkzeugschild am Werkzeugrüstplatz definierten Grenzwerte überschreiten, geschieht das auf eigenes Risiko.Für weitere Informationen siehe Programmier- und Bedienungsanleitung.

Vorteile

_ _Mehr Flexibilität: Einsatz von übergroßen Werkzeugen

_ wie etwa Bohrstangen, die nicht in das Werkzeugmagazin geladen werden

_ können

Voraussetzungen

_ 1Voraussetzung Die Maschine muss mit der Option Tool-Extraction ausgestattet sein! (VP.004 02 15 - Absaugen des Kühlschmierstoffes aus dem Werkzeug)