

## Ausweichstrategie

Produktivität | Performance-Steigerung



### Baureihe

H	F	C	HF	MCH	MCH-C
MC	MCI	MCP-H	MCS	BEA	

### Steuerung

SIEMENS Solutionline	SIEMENS Powerline
SINUMERIK ONE	

Mit der Ausweichstrategie hat der Programmierer die Möglichkeit auf Ereignisse während des Programmablaufs zu reagieren.

## Eigenschaften

- \_ Treten durch Überwachungsverfahren Störungen des regulären Bearbeitungsablaufes auf, können im NC-Programm entsprechende Aktionen programmiert werden
- \_ Nach der Störung kann die Bearbeitung beendet, ein Bearbeitungsabschnitt übersprungen, ein alternativer Ablauf mit einem anderen Werkzeug oder das Auswechseln der Palette aktiviert werden
- \_ Folgende Ereignisse lösen die Ausweichstrategie aus:  
Bohrerbruchkontrolle, Ersatzwerkzeugstrategie, prozessintegrierte Werkzeugüberwachung

## Vorteile

- \_ Keine Unterbrechung des Ablaufs

## Voraussetzungen

- \_ SIEMENS Powerline
- \_ SIEMENS Solutionline