Ausweichstrategie

Produktivität | Performance-Steigerung



Baureihe

H | F | C | HF | MCH | MCH-C | MC | MCi | MCP-H | MCS | BEA

Steuerung

SIEMENS Solutionline | SIEMENS Powerline | SINUMERIK ONE

Mit der Ausweichstrategie hat der Programmierer die Möglichkeit auf Ereignisse während des Programmablaufs zu reagieren.

Eigenschaften

_ Treten durch Überwachungsverfahren Störungen des regulären Bearbeitungsablaufes auf, können im NC-Programm entsprechende Aktionen programmiert werden

_ Nach der Störung kann die Bearbeitung beendet, ein Bearbeitungsabschnitt übersprungen, ein alternativer Ablauf mit einem anderen Werkzeug oder das Auswechseln der Palette aktiviert werden

_ Folgende Ereignisse lösen die Ausweichstrategie aus: Bohrerbruchkontrolle, Ersatzwerkzeugstrategie, prozessintegrierte Werkzeugüberwachung

Vorteile

_ Keine Unterbrechung des Ablaufs

Voraussetzungen

_ SIEMENS Powerline

_ SIEMENS Solutionline