Werkzeugcodierung

Produktivität | Prozesssicherheit



Baureihe

H | F | C | MCH | MCH-C | MC | MCi | HF

Steuerung

SIEMENS Solutionline | SIEMENS Powerline | SINUMERIK ONE

Weniger Eingabefehler, weniger Kollisionen: Die Werkzeugcodierung sorgt für sichere Prozesse und minimiert kollisionsbedingte Kosten.

Eigenschaften

_ Kontaktlose Werkzeugcodierung BALLUFF (Industrial RFID)
_ Speicherung aller relevanten Werkzeugdaten wie Ident-Nummern, Maße oder Standzeiten auf einem Chip
_ Codechip-Format: HELLER Standard (HL06)
_ Andere Formate auf Anfrage (evtl. Aufpreis)

Vorteile

_ Höhere Verfügbarkeit: eindeutige, zuverlässige Zuordnung der Werkzeuge im Magazin, dadurch sichere Prozesse
_ Verbesserte Wirtschaftlichkeit: effizienter Werkzeugeinsatz und Werkzeugwartung
_ Geringere Folgekosten: weniger Eingabefehler, weniger Folgeschäden durch Kollision
_ Geringere Ausfallzeit: deutlich geringere Ausfallzeit bei technischen Störungen, z.B. Ausfall der Festplatte und der damit verbundenen Daten wie Werkzeug-Platzbelegung oder Geometrie-/ Standzeitdaten

Voraussetzungen

_ Werkzeugaufnahme HSK