Bohrerbruchkontrolle ablaufparallel (SBBK)

Produktivität | Prozesssicherheit



Baureihe

H | F | C | HF | MCH | MCH-C | MC | MCi

Steuerung

SIEMENS Solutionline | SIEMENS Powerline | SINUMERIK ONE

Die ablaufparallele Bohrerbruchkontrolle (SBBK) verhindert, dass ein bereits beschädigtes Werkzeug weiter im Bearbeitungsprozess verbleibt und schützt das Nachfolgewerkzeug vor Folgeschäden.

Eigenschaften

- Taktiles System fährt Werkzeugspitze am Magazin-Bereitstellungsplatz an
- Zum Werkzeugwechsel ablaufparallele Kontrolle ohne Zeitverlust
- Für einspindlige, coaxiale Werkzeuge (Bohrer) mit Durchmesser von 1 - 6 mm, Werkzeugbruch wird ab 5 mm Abbruch erkannt, Spitzenwinkel > 118° und Mindestwerkzeuglänge von 70 mm bei maximaler Werkzeuglänge von 600 mm oder Mindestwerkzeuglänge von 270 mm bei maximaler Werkzeuglänge von 800 mm
- Winkelbohrköpfe und Bohrköpfe können nicht überprüft werden

Vorteile

- Keine Zeitverluste: Kontrolle parallel zum Werkzeugwechsel
- Weniger Kosten: weniger Ausschuss, weniger Ausfälle, weniger Folgeschäden