

Bohrerbruchkontrolle ablaufparallel (SBBK)

Produktivität | Prozesssicherheit



Baureihe

H

F

C

HF

MCH

MCH-C

MC

MCi

Steuerung

SIEMENS Solutionline

SIEMENS Powerline

SINUMERIK ONE

Die ablaufparallele Bohrerbruchkontrolle (SBBK) verhindert, dass ein bereits beschädigtes Werkzeug weiter im Bearbeitungsprozess verbleibt und schützt das Nachfolgewerkzeug vor Folgeschäden.

Eigenschaften

- _ Taktiler System fährt Werkzeugspitze am Magazin-Bereitstellungsplatz an
- _ Zum Werkzeugwechsel ablaufparallele Kontrolle ohne Zeitverlust
- _ Für einspindlige, coaxiale Werkzeuge (Bohrer) mit Durchmesser von 1 - 6 mm, Werkzeugbruch wird ab 5 mm Abbruch erkannt, Spitzenwinkel $> 118^\circ$ und Mindestwerkzeuflänge von 70 mm bei maximaler Werkzeuflänge von 600 mm oder Mindestwerkzeuflänge von 270 mm bei maximaler Werkzeuflänge von 800 mm
- _ Winkelbohrköpfe und Bohrköpfe können nicht überprüft werden

Vorteile

- _ Keine Zeitverluste: Kontrolle parallel zum Werkzeugwechsel
- _ Weniger Kosten: weniger Ausschuss, weniger Ausfälle, weniger Folgeschäden