Empfänger für Messtaster RENISHAW

Produktivität | Präzision



Baureihe

H | F | C | HF | MCH | MCH-C | MC | MCi | MCP-H | MCS | BEA

Steuerung

FANUC | SIEMENS Powerline | SIEMENS Solutionline | uni-Pro 90

Dieses Interface ist Voraussetzung für den Einsatz des RENISHAW Messtasters.

Eigenschaften

_ Schnittstelle zum Einsatz des RENISHAW Messtasters
_ Voraussetzung für den Einsatz von Messtastern im Arbeitsraum
_ Inklusive HELLER Messzyklen

Vorteile

_ Mehr Prozesssicherheit: keine langen Prozessunterbrechungen wegen aufwendiger Fehlersuche, kontinuierliche Qualitätskontrolle
_ Mehr Maschinensicherheit: Absicherung der Maschine bei mannloser Fertigung
_ Mehr Präzision: direkte Fehlererkennung und automatische Korrektur

Voraussetzungen

_ In Verbindung mit einem Messtatster RENISHAW