Schnittstelle für Roboterbeladung

Produktivität | Prozessoptimierung

Baureihe

H | F | C | HF | MCH | MCH-C | MC | MCi | MCP-H | MCS | BEA

Steuerung

SIEMENS Powerline | SIEMENS Solutionline

Das manuelle Rüsten und Abrüsten ist zeitaufwendig, kostenintensiv und kann eine Fehlerquelle sein. Mit der Schnittstelle für Roboterbeladung am Werkstückrüstplatz kann die Maschine in eine Automation eingebunden werden. Mit dem automatischen Rüst- und Abrüstablauf sparen Sie Zeit und gewinnen Prozesssicherheit.

Eigenschaften

- Beim automatischen Abrüstablauf wird das Werkstück am Werkstückrüstplatz durch die eingebundene Automation abgerüstet
- Beim automatischen Rüstablauf wird das Werkstück am Werkstückrüstplatz durch die eingebundene Automation gerüstet

Vorteile

- _Kürzere Rüst- und Abrüstzeiten: automatisierter Ablauf verkürzt den Rüst- und Abrüstablauf erheblich, erhöhtes Sparpotenzial bei der Bedienung mehrerer Maschinen
- Mehr Sicherheit: automatisierte Abläufe sorgen für zuverlässige Produktionsprozesse

Voraussetzungen

- Hydraulische Werkstückspannung (VN.9100610)